

直流氩弧焊系列

TIG MOS系列

逆变式直流氩弧焊机

特点及用途:

- 1、采用先进的逆变技术，效率高，空载损耗小，节约能源。
- 2、采用PWM控制技术，恒流特性好，电流控制精确。
- 3、一机多种功能，经济性好。
- 4、具有出色的瞬间引弧及恒流特性，焊缝均匀美观。

5、独特的逆变技术，转换效率较普通型焊机高30%。

6、体积小，重量轻，特别适合于流动性大的场合及高空作业。

7、能焊接不锈钢、碳钢、铜及其它有色金属。



技术参数	TIG-160	TIG-160A	TIG-200	TIG-200A
额定输入电压(V)	1PH220	1PH220	1PH220	1PH220
电源频率(Hz)	50/60	50/60	50/60	50/60
额定输入电流(A)	18	18	28	28
额定输入功率(KVA)	3.9	3.9	6.1	6.1
空载电压(V)	56	56	56	56
焊接电流(A)	10-160	10-160	10-200	10-200
焊接电压(V)	10.4-16.4	10.4-16.4	10.4-18	10.4-18
额定负载持续率(40℃)	25	25	20	20
手工焊/氩弧焊	√		√	
焊接厚度范围(碳钢mm)	0.3-4	0.3-4	0.3-5	0.3-5
绝缘等级	F	F	F	F
外壳防护等级	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
外型尺寸(mm)	410×155×310	410×155×310	410×155×310	410×155×310
重量(Kg)	8.5	8.2	8.9	8.8

